



SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **9**

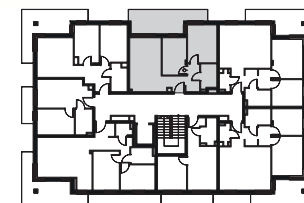
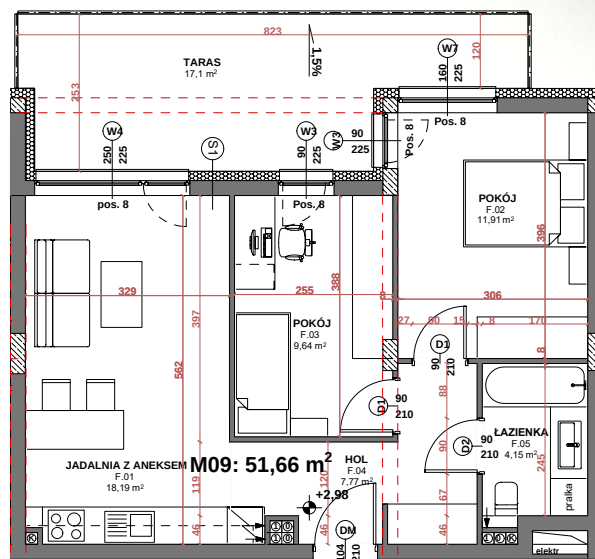
51,66 m²

piętro 1

- 1. Jadalnia z aneksem 18,19 m²
- 2. Pokój 11,91 m²
- 3. Pokój 9,64 m²
- 4. Hol 7,77 m²
- 5. Łazienka 4,15 m²
- Taras 17,10 m²



Biurow Sprzedaży
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887
słonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU




RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o. o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączanej do niej dokumentacji.