



SŁONECZNE TARASY II

apartament
nr **1**

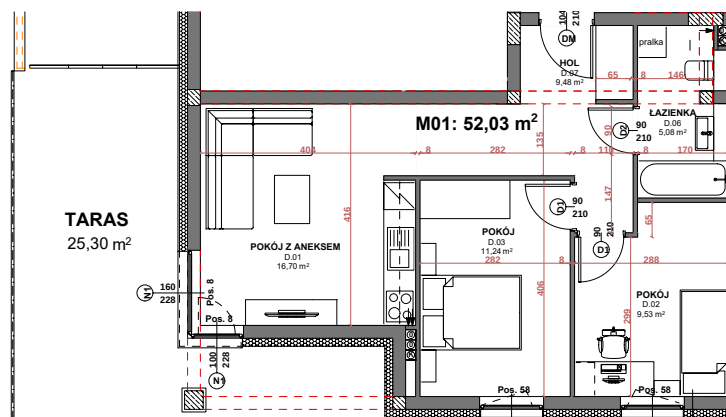
52,03 m²

parter

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Pokój z aneksem | 16,70 m ² |
| 2. Pokój | 9,53 m ² |
| 3. Pokój | 11,24 m ² |
| 4. Łazienka | 5,08 m ² |
| 5. Hol | 9,48 m ² |
| Taras | 25,30 m ² |



Biuro Sprzedaży
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887
słonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w końcowym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.